



TERMO DE REFERÊNCIA

1. INTRODUÇÃO

1.1 Considerando a necessidade da garantia do bem-estar dos alunos e visando a manutenção da qualidade dos serviços prestados bem como equipar e suprir as necessidades da Rede Municipal de ensino, a Prefeitura do Município de Mauá por meio da sua Secretaria de Educação providencia a contratação de empresa para eventual **fornecimento de mobiliário escolar**, em acordo com as especificações técnicas contidas nos itens referenciados no presente termo e demais anexos do correspondente edital, através de Ata de Registro de Preços.

2. DA JUSTIFICATIVA

2.1 A Secretaria de Educação tem como principal objetivo garantir aos alunos um ensino/formação de qualidade e, para tanto deve proporcionar um ambiente de aprendizagem estruturado, com condições adequadas que favoreça tanto na segurança como na conscientização e percepção destes.

2.2 Com o constante aumento populacional do município que conseqüentemente demanda cada vez mais solicitações por vagas nas unidades integrantes da rede municipal de ensino, surge a necessidade de aquisição dos objetos em referência, completando a carência porventura existente bem como repondo os produtos já desgastados pelo tempo de uso, aprimorando o atendimento aos milhares de alunos beneficiários.

2.3 A necessidade do registro de preços para eventual aquisição de mobiliário escolar, tem a finalidade de garantir perfeitas condições de funcionamento das unidades escolares, observando que trata-se de itens imprescindíveis e essenciais para o conforto e bem-estar dos alunos.

2.4 A adoção do Sistema de Registro de Preços justifica-se pela conveniência da aquisição de forma a atender a demanda dessa Secretaria de acordo com o surgimento da necessidade das unidades escolares pelos itens objeto do presente procedimento licitatório, contribuindo para o aumento da eficiência administrativa, pois reduz número de licitações bem como dos custos operacionais durante o exercício financeiro, uma vez que o orçamento é disponibilizado apenas no momento da contratação, cujos preços registrados facilitarão a aquisição, que poderá ser feita com a emissão da Nota de empenho, tornando-se mais céleres os trâmites em ocorrências emergenciais.

2.5 A natureza do objeto a ser adquirido se enquadra como comum, tendo em vista que é geralmente oferecido por diversos fornecedores e facilmente comparáveis entre si, de modo a permitir a decisão de compra com base no menor preço, por meio de especificações usuais praticadas no mercado. Logo sugerimos que se proceda na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO DO TIPO MENOR PREÇO POR LOTE**.



TERMO DE REFERÊNCIA

2.6 A opção pela divisão em lote traduz tentativa da Administração em atrair maior adesão e competitividade entre as interessadas, ocasionando melhores ofertas e contratos mais vantajosos e menos onerosos para a Administração Pública, além é claro de contar com mais de um fornecedor na referida área o que pode significar serviços mais eficientes, atendendo diversos princípios que norteiam a prestação dos serviços públicos, como economicidade e eficiência.

2.7 Com relação ao procedimento licitatório a ser adotado, sugerimos que se dê através de pregão eletrônico, regido pelas Leis Federais nº.s 10.520/02, 8.666/93 e suas alterações, Lei complementar 123/06, Decretos Municipais nº. 6783/05, 7841/13 e 7832/13 e Decreto Federal 10.024/19, e processada em conformidade com as disposições do edital e seus anexos.

2.8 Destacamos que a opção pela utilização das *supracitadas* legislações em detrimento da novel Lei 14.133/2021 como base para a contratação, conforme dispõe seu artigo 191, se dá por orientação do Departamento Jurídico da Prefeitura do Município de Mauá, que após consultado sobre a possibilidade de adesão integral e imediata aos termos da nova legislação, esclareceu que tal opção depende da conclusão de estudos e análises jurídicas sobre os vários temas que podem repercutir nos procedimentos atualmente adotados bem como no conteúdo dos termos contratuais e consequências deles decorrentes.

3. DO OBJETO E DESCRIÇÃO

3.1 Constitui objeto deste Termo de Referência a contratação de empresa para eventual **fornecimento de mobiliário escolar**, através de Ata de Registro de preços, visando o atendimento da demanda oriunda das unidades escolares da rede municipal de ensino em relação à utilização de produtos de comprovada qualidade aptos a proporcionar conforto e bem-estar aos alunos matriculados.

3.2 Os itens referidos em item anterior obedecerão ao seguinte quadro de informações:

LOTE 01

ARMÁRIOS E ESTANTES – AMPLA PARTICIPAÇÃO			
ITEM	QTD	APRES	DESCRIPTIVO TÉCNICO
1.1	90	PÇ	ARMÁRIO PORTA CARTOLINA COM 08 GAVETAS E 02 PORTAS. Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca; sendo frente das portas e gavetas com revestimento BP em 1 face e na face frontal em fórmica. Medindo 1600mm de altura, 900mm de largura e 580mm de profundidade; Deverá ter 02 (duas) portas de abrir, na parte inferior, com dobradiças em Zamac, abertura de 90°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único para travamento das portas, sistema de travamento simultâneo de ambas as portas, com puxadores Zamack cromado. Todas as partes



TERMO DE REFERÊNCIA

			<p>do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix. O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon; Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP); Laterais, fundos, portas, base deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP); Com 08 (oito) gavetas confeccionadas em MDP de no mínimo 15 mm, com fundo com espessura de no mínimo 15 mm; A frente das gavetas deverá ser confeccionada em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão na cor padrão branco, Frente das portas e frente das gavetas devem possuir revestimento em fórmica colorida. O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema “hot melt”, com espessura mínima de 1,00 mm das bordas de 15 e 18 mm; Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6x13mm; Pintura: todas as partes metálicas após terem passado por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização, deverão receber pintura eletrostática em pó epóxi.</p>
1.2	200	PÇ	<p>ESTANTE COM 12 NICHOS Produzida em MDP – Medidas aproximadas – 900 x 480 x 1800 mm (LPA) Estante aberta, toda produzida em MDP branco, com 18 mm de espessura, revestido nas duas faces. Móvel com três prateleiras e duas divisórias verticais, formando 12 nichos iguais. Fundo fechado e inserido entre as laterais. Bordas revestidas com fita de PVC colorida, com 02 mm de espessura e cantos arredondados. A montagem do móvel deverá ser feita com dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos</p> <p>Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6x13mm; Pintura: todas as partes metálicas após terem passado por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização, deverão receber pintura eletrostática em pó epóxi.</p>
1.3	200	PÇ	<p>ESTANTE COM 15 NICHOS Produzida em MDP- Medidas aproximadas – 1800 x 480 x 100 mm (LPA) Estante horizontal aberta, toda produzida em MDP branco, com 18 mm de espessura, revestido nas duas faces. Móvel com duas prateleiras e quatro divisórias verticais, formando 15 nichos iguais. Fundo fechado e inserido entre as laterais. Bordas revestidas com fita de PVC colorida, com 02 mm de espessura e cantos arredondados. A montagem do móvel deverá ser feita com dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6x13mm; Pintura: todas as partes</p>



TERMO DE REFERÊNCIA

			metálicas após terem passado por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização, deverão receber pintura eletrostática em pó epóxi.
1.4	200	PÇ	TROCADOR Medidas aproximadas – 1000x600x900mm (LPA) Produzido em MDP de preferência na cor branca, revestido nas duas faces, com 18mm de espessura, com exceção das gavetas e fundo, que serão produzidos com 15mm de espessura. Tampo medindo aproximadamente 900 x 600mm. Sobre o tampo deverá ser colocado um colchonete de espuma, revestido com nylon colorido, com abas laterais, recortadas e costuradas, independentes do plano central, fixado ao tampo através de botões de pressão. O móvel apresenta na parte superior 04 gavetas, e na parte inferior dois gavetões, todos com frontal revestido em laminado melamínico colorido de alta pressão. As gavetas serão montadas com corrediças metálicas telescópicas e puxadores metálicos tipo concha. Bordas com fita de PVC, com 02 mm de espessura e cantos arredondados A montagem do móvel será feita com dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel serão colocados 4 rodízios de Ø50 mm em gel translúcido, perfil paralelo, rolamentos nos eixos e suporte cromado, com uma capacidade de carga de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois com giro livre, fixados ao móvel através de parafusos e buchas metálicas americanas.

LOTE 02

MATERNAL – AMPLA PARTICIPAÇÃO			
ITEM	QTD	APRES	DESCRIPTIVO TÉCNICO
2.1	400	PÇ	BERÇO INFANTIL TIPO 1 Berço infantil tipo 1, não dobrável, com rodízios, em conformidade com as normas ABNT NBR 15860-1: 2016 – Móveis - Berços e berços dobráveis infantis tipo doméstico - Parte1: Requisitos de Segurança; e ABNT NBR15860-2:2016- Móveis - Berços e berços dobráveis infantis tipo doméstico Parte 2: Métodos de ensaio. • O berço deve possuir certificação INMETRO, de acordo como estabelecido na Portaria nº 143 de 22/03/2021. • Colchão infantil em espuma flexível de poliuretano conformidade as normas ABNT NBR 13579-1: 2011 - Colchão e colchonete de espuma flexível de poliuretano e bases - Parte1: Requisitos e métodos de ensaios, e ABNT NBR 13579-2:2011- Colchão e colchonete de espuma flexível de poliuretano e bases - Parte 2: Revestimento. • O colchão deve possuir certificação INMETRO, de acordo com o estabelecido na Portaria nº 35 de 05/02/2021. CONSTITUINTES E DIMENSÕES BERÇO • Estrutura metálica em formato de "U" invertido para sustentação das cabeceiras e das grades laterais, confeccionada em tubo de aço-carbono, secção circular de 1 1/4", em chapa 16 (1,5mm), com curvas nos cantos superiores. Barras horizontais superiores, distantes das cabeceiras, de modo que estas se configurem como alças para condução do berço. Raio de curvatura do tubo de 100mm (+ou- 5mm) considerando o eixo do tubo. • Estrutura do estrado em tubos de aço-carbono, secção retangular com dimensões de 40 x 20mm, em chapa 16(1,5mm). • Base do berço (estrado) em chapa inteiriça de MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP na cor BRANCA. Topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atóxica, na mesma cor e tonalidade



TERMO DE REFERÊNCIA

			<p>do laminado. A face superior da base do berço deve receber marcação, permanente e indelével, com as dimensões nominais do colchão a ser utilizado. • Sistema de regulagem de altura do estrado por meio de parafusos M6 e porcas soldadas internamente no topo dos tubos da estrutura do estrado. Serão admitidas soluções de porcas metálicas co-injetadas em buchas de polipropileno alojadas internamente aos tubos do quadro do estrado, desde que garantida a fixação adequada dos componentes. Ajuste do estrado em altura em no mínimo três (03) posições, somente por meio de ferramentas. • Grades laterais fixas confeccionadas em MDP ou MDF, com espessura de 18mm nas partes horizontais, e 18mm nas partes verticais, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão- BP, texturizado na cor BRANCA. Topos encabeçados em todo perímetro (inclusive nas aberturas), com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atóxica, na mesma cor e tonalidade do laminado. Arestas usinadas configurando acabamento arredondado. Cinco (05) aberturas com dimensões espaçadas conforme os requisitos da norma ABNT NBR15860 (parte 1). • Cabeceiras em MDP ou MDF, em formato retangular, espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão- BP texturizado, na cor BRANCA. Topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atóxica, na mesma cor e tonalidade do laminado. Arestas usinadas configurando acabamento arredondado. Quatro rodízios para pisos frios, com sistema de travas por pedal, injetados em nylon reforçado com fibra de vidro, com eixos de aço, rodas duplas de 75mm, injetadas em PVC, com capacidade de 60kg cada. Banda de rodagem em poliuretano injetado. Cores diferenciadas entre as rodas (BRANCO) e abanda de rodagem (CINZA). Eixo dotado de rosca métrica. Sistema de travas nos dois sentidos, tanto na rodagem como no giro, através de mecanismo metálico. Eixos com sistema de rosca M12. • Fixação dos rodízios às estruturas metálicas, por meio de porcas internas aos tubos. Estas porcas podem ser soldadas em chapas soldadas na parte interna dos tubos. Serão admitidas soluções de porcas metálicas co-injetadas em buchas de polipropileno alojadas internamente aos tubos, desde que garantida a fixação adequada dos componentes. • Fixação das grades e cabeceiras à estrutura metálica, através de porcas cilíndricas M6 e parafusos Allen. • Elementos metálicos pintados com tinta em pó, eletrostática, híbrida Epóxi/ Poliéster, lisa e brilhante, atóxica, polimerizada em estufa, na cor CINZA. • Dimensões:-Comprimento total incluindo cabeceiras: 1200mm (+/-10mm);-Largura total incluindo grades: 670mm (+/-10mm);-Altura das cabeceiras considerando a estrutura tubular(sem considerar o rodízio), extensão vertical das grades distância regulável da superfície do colchão à barra superior das grades em conformidade com as disposições da norma ABNT NBR 15860-1:2016 CONSTITUINTES E DIMENSÕES – COLCHÃO • Espuma de poliuretano flexível com densidade D18, integral (tipo “simples”), revestido em uma das faces nas laterais em tecido Jacquard, costurado em matelassê (acolchoado), com fechamento perimetral tipo viés, e com acabamento da outra face do colchão plastificado, conforme requisitos da norma ABNT NBR 13579 (partes 1 e 2). • Tratamento antialérgico e antiácario nos tecidos. • Dimensões:- O comprimento e a largura do colchão a ser fornecido como berço, devem ser tais que o espaço entre o colchão e as laterais, e, entre o colchão e as cabeceiras, não exceda a 30mm, conforme item 6h da ABNT NBR 15860-1:2016;- Altura: 120mm (-5/+15mm).</p>
2.2	200	PÇ	<p>MESA MATERNAL – REFEIÇÃO/ATIVIDADES Conjunto de mesa em “u” monobloco, composto por 01 tampo único, para</p>



TERMO DE REFERÊNCIA

			<p>alimentação/atividades. Composto por 04 cadeiras em formato de concha para acomodar até quatro crianças. Medidas: 1800x900x760mm. Estrutura monobloco confeccionada em aço, com 04 pés em tubo 1 ½” unidos através de quadro em tubo 40x20mm, para fixação do tampo um quadro único em tubo de aço 40x20mm soldado diretamente ao quadro. Deverá possuir chapas soldadas diretamente ao tubo para fixação do tampo. Espessura de todos os tubos com 1,20mm. Devem receber tratamento contra oxidação, com disposição de fosfato de ferro. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos. Pintura em tinta em pó, "hibrida" eletrostática, na cor cinza ou branco. Ponteiros internos em polipropileno injetado nos demais fechamentos. Tampo confeccionado em mdp 18mm na cor cinza, acabamento com perfil de pvc na mesma tonalidade do tampo. No tampo deverá conter 04 aberturas com aproximadamente 320x380mm para acomodação e encaixe perfeito. Fixação do tampo a estrutura através de parafusos 4.2x16. Cadeiras em formato de concha produzidas em abs, com buchas embutidas para fixação a estrutura. Medidas 325 x 329 x 320 x 5mm (alt x larg x prof x esp) nas cores vermelha, amarelo, verde e azul. Fixação das conchas através de parafuso m6x25mm. Cada cadeira deve suportar 35kg. Cintos: confeccionados 100% em nylon, com 05 pontos pra melhor segurança nas mesmas tonalidades das conchas. A fixação do cinto a estrutura/concha se dará através de suporte fixado diretamente ao tampo em tubo de aço 7/8” com espessura de 1,20mm.</p>
--	--	--	--

LOTE 03

MÓVEIS ESCOLARES – AMPLA PARTICIPAÇÃO			
ITEM	QTD	APRES	DESCRIPTIVO TÉCNICO
3.1	2.500	PÇ	<p>CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4 Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m (tampo injetado) Descritivo técnico:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. • Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em poli propileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. <p>MESA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos



TERMO DE REFERÊNCIA

		<p>com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <ul style="list-style-type: none">• Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);• Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);• Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). <p>Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação.</p> <ul style="list-style-type: none">• Fixação do tampo à estrutura através de:<ul style="list-style-type: none">- 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo;- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.• Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.• Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.• Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação.• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.• Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. <p>Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Altura da Mesa: 644mm</p> <p>CADEIRA</p> <ul style="list-style-type: none">• Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERMELHA. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado
--	--	--



TERMO DE REFERÊNCIA

			<p>o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação.</p> <ul style="list-style-type: none">• Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. <p>No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo <i>insert</i>), indicando mês e ano de fabricação.</p> <ul style="list-style-type: none">• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas. <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p> <p>Assento: 400x350mm Encosto: 396x198mm Altura até o Assento: 380mm</p>
3.2	600	PÇ	<p>CONJUNTO DO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 01 (UMA) CADEIRA MESA INDIVIDUAL</p> <p>Com tampo em MDP revestido de laminado melamínico de alta pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES; MESA – Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão BP, na cor BRANCA. Dimensões acabadas (mesa) 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (largura) x 1122mm (comprimento) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com 3mm de espessura na cor CINZA fixada com adesivo “Hot Melting”. Estrutura: pedestais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior curvada em “U” confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4”) e trava sob o tampo na parte frontal, em secção circular de $\varnothing 31,75\text{mm}$ com “abertura tipo boca de lobo” sem amassamento nas pontas com solda em todo contorno, em chapa 16 – (1,5mm); Travessa intermediária tubular 25x60x1,2mm OBLONGULAR; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura</p>



TERMO DE REFERÊNCIA

		<p>através de parafusos e porcas metálicas para aglomerado, Ø 6,0mm, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips, rosca máquina. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto sheep-board M 4.5 x 16, zincados e aletas confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas. Fixação das sapatas aos pés através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe reforçadas por rebites. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrômetros na cor CINZA. ACABAMENTO E SEGURANÇA: Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo de pintura a resistência à névoa salina de 300 horas.</p> <p>DIMENSÕES: ALTURADA MESA:- 760 +- 5mm; ALTURA DO ASSENTO:- 460+-10 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Descrição: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Obs. Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de caron minerais, injetadas na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2.000 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL (**) 7040. ACABAMENTO: Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros.</p>
--	--	---



TERMO DE REFERÊNCIA

			<p>Dimensões: Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10) Largura do assento: 484 mm (+/-3) Profundidade do assento: 432 mm (+/-3) Largura do encosto: 431 mm (+/-2) Altura do encosto: 251 mm (+/-2)</p>
3.3	500	PÇ	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none">• Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos com encosto.• Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular.• Bancos com assentos em MDP, revestidos de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. <p>CONSTITUINTES</p> <ul style="list-style-type: none">• Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25mm bi-faceado, na cor CINZA. <p>Furação e colocação de buchas em zamac, auto atarraxantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento</p> <ul style="list-style-type: none">• Encosto em MDP, com espessura de 18mm, na cor CINZA.• Furação e colocação de buchas em zamac, auto atarraxantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento.• Dimensões acabadas:<ul style="list-style-type: none">- Tampo: 1500mm (largura) x 700mm (profundidade) x 640mm (altura)- Assento: 1350mm (largura) x 350mm (profundidade) x 380mm (altura)- Encosto: 1300mm (largura) x 250mm (profundidade)• Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo Hot Melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura).• Estrutura da mesa e dos bancos compostas de:<ul style="list-style-type: none">- Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm);* Estrutura do encosto composta de:<ul style="list-style-type: none">- Dois suportes confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, medindo 20x20mm em chapa 16 (1,5mm);- Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm);- Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm).• Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3mm, estampados;• Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, em chapa 14 (1,9mm), estampadas.• Fixação do tampo/ assento / encosto às estruturas através de:<ul style="list-style-type: none">- Parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, fenda simples;- Parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2", cabeça chata, fenda simples;- Parafusos autoatarraxantes para MDP, diâmetro de 4,5mm, 22mm de comprimento, cabeça panela, fenda Phillips ou Pozidriv.• Ponteiros/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. <p>Observação:</p>



TERMO DE REFERÊNCIA

			<ul style="list-style-type: none">• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0.• Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.• Fita de bordo com espessura de 3mm - cor VERMELHA - referência PANTONE (**) 186 C.• Ponteiros e sapatas - cor VERMELHA - referência PANTONE (**) 186 C.
3.4	3000	PÇ	<p>MESA SEXTAVADA FORMATO FLOR COM PORTA OBJETOS E 06 CADEIRAS EMPILHÁVEIS - ENSINO INFANTIL</p> <p>Mesa Estrutura: composta por seis pés, em tubo redondo de 1.1/2" (38,1 mm) de diâmetro, com parede de 1,2 mm de espessura, travados uns aos outros por seis peças em "u" invertidos, em tubo redondo de 7/8" (22,22 mm), unidos por processo de soldagem mig, tratada contra oxidação por processo ecológico de desengraxe, fosfatização a base de fosfato ferroso, e pintura eletrostática a pó híbrida (epóxi/poliéster), com espessura média de 60 microns. Terminações dotadas de ponteiros e sapatas de encaixe interno, confeccionadas em polipropileno copolímero virgem, com acabamento brilhante e formato semicircular.</p> <p>Tampo: em formato de flor , com porta objetos/brinquedos .conformado por usinagem em forma de seis raios semicirculares, confeccionado em MDP com 18 mm de espessura na cor CINZA bi-faceado. Bordos arredondados com acabamento em fita de bordo de 2mm de espessura nas cores, azul, verde, vermelho, amarelo e laranja. Fixação à estrutura através de seis parafusos tipo aatt.</p> <p>Porta objeto sextavado injetado em polipropileno, contendo aba externa em toda a sua extensão, medindo aproximadamente 190 mm cada lado, profundidade de 240 mm e volume interno aproximado de 17 litros, encaixado ao centro do tampo.</p> <p>Dimensões: Altura da mesa: 630 mm (+- 10 mm) Dimensões do tampo: 1200 mm</p> <p>Cadeira com dois pés confeccionados em tubo de aço $\varnothing 7/8"$ dobrado em formato de "u" invertido (sendo um direito e um esquerdo), ângulo de inclinação lateral entre os pés e o piso de aproximadamente 65°, sendo altura frontal de 325mm e traseira de 320mm. Possui duas travessas longitudinais interligando os dois pés, soldadas sob o arco dos pés, confeccionadas em tubo de aço $\varnothing 7/8"$ medindo 397mm, distanciadas entre si de centro a centro em 85mm. Possui também duas travessas transversais em tubo de aço 20x30mm, posicionado horizontalmente, com 233mm de comprimento, distanciadas entre si em 194mm de centro a centro, soldadas sobre o arco dos pés, com função de fixação do assento. Assento e encosto em forma de concha, confeccionado em polipropileno com 05mm de espessura mínima com formato anatômico com 04 porcas sextavadas com rosca m8 fixadas no momento da injeção, reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril, garantindo resistência na flexão do encosto. Fixação na estrutura através de parafuso phillips m8 x 27 cr. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo mig. Tratamento das estruturas metálicas com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e anti ferrugem.</p>



TERMO DE REFERÊNCIA

			<p>Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C. Os topos de fechamento dos tubos $\varnothing 7/8''$ deverão ser confeccionados em polipropileno na cor e tonalidade do assento e fixados através de encaixe, para as travessas de 20x30 deverão ser na cor preta.</p> <p>Dimensões: Altura frontal do piso ao assento: 350mm; altura da base do assento até o encosto: 340mm; profundidade do assento e encosto: 390mm; largura total do assento e encosto: 370mm.</p>
--	--	--	--

LOTE 04

DIVERSOS – AMPLA PARTICIPAÇÃO			
ITEM	QTD	APRES	DESCRIPTIVO TÉCNICO
4.1	300	UN	<p>QUADRO BRANCO 3000X1200MM DESCRIÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Quadro em painel MDF, quadriculado, dotado de suportes de fixação e calha metálica, acompanhado de apagador e canetas. <p>CONSTITUINTES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Painel em MDF de 20mm, revestido na face frontal em laminado melamínico de alta pressão “lousa” quadriculado, 1mm (espessura), quadriculado de 5 x 5cm, cor BRANCO BRILHANTE. A face posterior deverá ser revestida com chapa de balanceamento – contra placa fenólica de 0,6mm, lixada em uma face. • Todos os bordos do painel deverão ser com acabamento em perfil de alumínio sem parafusos aparentes. • 8 suportes de fixação do painel em aço SAE 1008, em chapa 14 (1,9mm) , dobradas e estampadas. • Conjunto para fixação dos suportes ao painel composto de 16 parafusos de aço, bicromatizados, rosca métrica, cabeça cilíndrica, fenda simples, M6 (diâmetro de 6mm) x 16mm (comprimento) e 16 buchas auto-atarraxantes de zamac para parafusos M6, 15mm (comprimento) . • Conjunto para fixação na parede composto de 8 parafusos de aço carbono, zincados, rosca soberba, cabeça sextavada, 1/4” (diâmetro de 6,3mm) x 60mm (comprimento), com arruelas lisas, zincadas, em chapa 16 (1,5mm) e 8 buchas de Nylon tipo S10. <p>Calha em alumínio para suporte de apagador e giz em chapa 16 (1,5mm) cobrindo toda a extensão, dobrada e estampada com 50mm de altura na sua parte frontal.</p> <p>COMPLEMENTO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cada quadro deverá ser fornecido acompanhado de 1 apagador e 2 canetas, sendo 1 preta e 1 vermelha. <p>FABRICAÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.

LOTE 05

DESCANSO - AMPLA PARTICIPAÇÃO

**TERMO DE REFERÊNCIA**

ITEM	QTD	APRES	DESCRIPTIVO TÉCNICO
5.1	8000	PÇ	DESCANSO INFANTIL EMPILHÁVEL PARA CRIANÇAS Leve, lavável, montada através de encaixe, sem velcro E parafusos, que permita empilhamento, que suporte até 60 kg, duas cabeceira inteiriças injetadas em Polipropileno virgem (pp não reciclado) texturizada. Cada cabeceira contendo dois pés em suas Extremidades em formado de I, cavidade superior para empilhamento de máximo de 35mm e mínimo 15mm dessa Forma evitando o aprisionamento das mãos ou pés das crianças, formato dos pés em I nas extremidades para maior estabilidade da cama evitando tombamentos e acidentes, furos para escoar líquidos, no centro da cabeceira deve conter um porta mamadeira de diâmetro mínimo de 65mm com furos para escoar líquidos que permitam higienização total com água, ponteiros dos pés em borracha antiderrapante semi esférica de no mínimo 5 mm maciço, aplicada sob pressão e protegida contra arrancamento por borda plástica, fixação do tecido na cabeceira através de 8 pinos pequenos que servem como guias e 5 pinos grandes com função de se encaixar a uma travessa fazendo um sanduiche onde o conjunto é travado por cinco travas elásticas, todos os itens injetados em pp, a cabeceira com borda de 45mm e espessura de 3 mm, estrutura lateral formada por duas barras de alumínio de liga 6063 com espessura de 1,59mm resistente à corrosão, inclusive por tensão, umidade e salinidade, a barra de alumínio deverá se encaixar na cabeceira de forma que não se solte por no mínimo 40 mm, tela vazada em tecido 100% poliéster lavável, com tratamento, antifungo, antibacteriano, antichama, antioxidante e isento de ftalatos. acabamento soldado por termofusão em toda extensão uniformemente, largura mínima da solda 20mm , dimensões altura mínima 110mm; largura: 600; comprimento: 1375 .

LOTE 06

CADEIRAS – AMPLA PARTICIPAÇÃO			
ITEM	QTD	APRES	DESCRIPTIVO TÉCNICO
6.1	500	PÇ	CADEIRA UNIVERSITÁRIA DESTRO Confeccionada em MDF 18mm. Revestida em fórmica. Com extremidades arredondadas e envernizadas. Montada sobre estrutura em tubo de aço ¾ reforçado. Com porta-livros. Estrutura em aço com tratamento anticorrosivo e pintura epóxi. Com prancheta fixa confeccionada em MDF revestida em fórmica. Medindo aproximadamente: 0,39X0,41X0,82 (LxPxA). Altura do assento até o chão de aproximadamente 45cm.
6.2	50	PÇ	CADEIRA UNIVERSITÁRIA CANHOTO Confeccionada em MDF 18mm. Revestida em fórmica. Com extremidades arredondadas e envernizadas. Montada sobre estrutura em tubo de aço ¾ reforçado. Com porta-livros. Estrutura em aço com tratamento anticorrosivo e pintura epóxi. Com prancheta fixa confeccionada em MDF revestida em fórmica. Medindo aproximadamente: 0,39X0,41X0,82 (LxPxA). Altura do assento até o chão de aproximadamente 45cm.



TERMO DE REFERÊNCIA

LOTE 07

CONFORTO - COTA RESERVADA			
ITEM	QTD	APRES	DESCRIPTIVO TÉCNICO
7.1	500	PÇ	CADEIRA DE BALANÇO PARA BEBÊ Assento Acolchoado lavável. Estampas Alegres. Função balanço. Cinto de Segurança de 3 pontos. Móviles Interativos. Suporta até 18Kg. Medidas aproximadas: 45 x 75 x 46 cm (L x C x e)

LOTE 08

QUADROS - COTA RESERVADA			
ITEM	QTD	APRES	DESCRIPTIVO TÉCNICO
8.1	100	PÇ	QUADRO DE AVISO Tela em Cortiça. Moldura de alumínio 120X90cm
8.2	100	PÇ	Quadro Branco de Planejamento Mensal 90x60 cm Tela: Confeccionada em laminado melamínico branco que aceita escrita com marcadores para quadro branco, adesivos recortados em plotter sobreposta a uma chapa de MDF de 12mm. Moldura: Confeccionada em alumínio natural anodizado, com sistema de cantoneira plástica que proporciona visual mais moderno e acabamento invisível dos parafusos. Modelo: Planejamento Mensal Medidas: 90 x 60cm. Peso aproximado: 2,8 Kg

Obs.: todas as medidas indicadas no presente termo de referência são aproximadas.

4. DA APRESENTAÇÃO DA DOCUMENTAÇÃO E CATÁLOGO(S)

4.1 A(s) licitantes, provisoriamente declarada(s) vencedora(s), deverá(ão) apresentar catálogos do fabricante, bem como os documentos constantes do item 4.2, para fins de verificação de conformidade com as exigências do termo de referência, normas de segurança e legislação, em até **05 (cinco) dias úteis**.

4.1.1 Local de apresentação: Secretaria de Educação, sito à Av. Rio Branco, nº 183, Vila Fausto Morelli, Mauá – SP – 09310-380, no horário das 09h às 15h.

Referência: Rua Dom José Gaspar / Igreja Matriz – em frente ao *Boulevard* que dá acesso ao *prédio redondo*.



TERMO DE REFERÊNCIA

4.2 DOCUMENTOS

Lote 01

ITENS 1.1 e 1.4

- Certificado de Conformidade com as normas brasileiras NBR 13961 – Móveis para escritório – Armários.

ITENS 1.1 ao 1.4

- Certificado de Regularidade do IBAMA a fim de se verificar se o(s) fabricante(s) possui(em) o Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais – CTF – de acordo com o art. 17 da Lei 6.938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental.
- Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC STD 40-004 V3-1
- Certificado de Conformidade NBR 16332 12/2014 – Móveis de Madeira – Fita de Borda e suas aplicações – Anexo A
- Certificado de Conformidade NBR 14810-2:2018 – Paineis de partículas de média densidade – parte 2
- Certificado de Conformidade NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2
- Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos ASTM D1308 com resultado mínimo de 1 hora sobre a madeira
- Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante.
- Relatórios de ensaios de arrancamento por tração em tubo de aço de no mínimo, 4.150 kg. Deverá ser apresentado no mínimo dois relatórios em nome da empresa fabricante do móvel.

LOTE 02

Item 2.1

- Certificado de conformidade para o berço, emitido pelo Organismo de Certificação do Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 15860:2016 (partes 1 e 2) - Móveis - Berços e berços dobráveis infantis tipo doméstico

Item 2.2

- - Certificado de Conformidade do produto emitido por um OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO.



TERMO DE REFERÊNCIA

- Certificado de Regularidade do IBAMA a fim de se verificar se o(s) fabricante(s) possui(em) o Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais – CTF – de acordo com o art. 17 da Lei 6.938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental.
- Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC STD 40-004 V3-1
- Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos ASTM D1308 com resultado mínimo de 1 hora sobre a madeira
- Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante.

Lote 03

Item 3.1

- Certificado de Conformidade com as normas brasileiras NBR 14006/2008 emitido por um OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO.

Item 3.2

- Certificado de conformidade de acordo com a [ABNT NBR 13962:2018 Versão Corrigida:2018](#) para as cadeiras

Item 3.3

- - Certificado de Conformidade do produto emitido por um OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO.

Itens 3.2 ao 3.4

- Certificado de Regularidade do IBAMA a fim de se verificar se o(s) fabricante(s) possui(em) o Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais – CTF – de acordo com o art. 17 da Lei 6.938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental.
- Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC-POL-20-005 V3-1 EN.
- Certificado de Conformidade NBR 16332 12/2014 – Móveis de Madeira – Fita de Borda e suas aplicações – Anexo A
- Certificado de Conformidade NBR 14810-2:2018 – Paineis de partículas de média densidade – parte 2
- Certificado de Conformidade NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2



TERMO DE REFERÊNCIA

- Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos ASTM D1308 com resultado mínimo de 1 hora sobre a madeira.

Itens 3.1 ao 3.4

- Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante.
- Laudo de conformidade ergonômica com a NR 17, para cada modelo ofertado, assinado por profissionais da área de (segurança do trabalho ou médico do trabalho), com firma reconhecida.
- Relatórios de ensaios de arrancamento por tração em tubo de aço de no mínimo, 4.150 kg. Deverá ser apresentado no mínimo dois relatórios em nome da empresa fabricante do móvel.

Lote 04

Item 4.1

- Certificado de Regularidade do IBAMA a fim de se verificar se o(s) fabricante(s) possui(em) o Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais – CTF – de acordo com o art. 17 da Lei 6.938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental.
- Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC-POL-20-005 V3-1 EN.
- Certificado de Conformidade NBR 16332 12/2014 – Móveis de Madeira – Fita de Borda e suas aplicações – Anexo A
- Certificado de Conformidade NBR 14810-2:2018 – Paineis de partículas de média densidade – parte 2
- Certificado de Conformidade NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2
- Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos ASTM D1308 com resultado mínimo de 1 hora sobre a madeira
- Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020 e 14024, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante.

Lote 05

Item 5.1

- Relatório de inspeção de organismo de certificação de produto (OCP) atestando que o produto atende ao Especificado no edital em nome do licitante.
- Relatório de ensaio da matéria prima utilizada na cabeceira referente ao impacto IZOD com resultado Médio de mínimo de 120 J/m laudo de laboratório acreditado pelo



TERMO DE REFERÊNCIA

INMETRO referente a NBR: 8094:1983 - material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à névoa salina - método de ensaio mínimo de 96 horas de exposição.

- Laudo de laboratório referente a NBR nm 300-2/2004 - segurança de brinquedos - parte 2 inflamabilidade - referente a tela
- Laudo de laboratório referente a ensaio da tela: - ftalatos; - referente ao crescimento de microrganismo na superfície da tela de bactérias mesófilas, aeróbias, fungos e leveduras; - de resistência a luz ultravioleta; - resistência a corrosão por exposição a névoa salina;
- Laudo de ensaio da resistência das ponteiros de borracha conforme NBR 14006:2008 item 6.4.7
- Laudo de laboratório atestando a resistência a carga distribuída de 100kg
- Laudo de laboratório de bordas cortantes, pontas agudas e avaliação de partes pequenas conforme a NBR nm 300-1:2004 (versão corrigida:2011)
- Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO ensaio de rolagem atendendo a NBR15413-1:2013 item 7.3 portaria do INMETRO nº75/2021, anexo II - item 6 e tabela 6
- Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO conforme en747-2:2015 item 5.5 - durabilidade de estrutura e fixação

Lote 6

Item 6.1 e 6.2

- Certificado de conformidade de acordo com a [ABNT NBR 13962:2018 Versão Corrigida:2018](#) para as cadeiras
- Certificado de Regularidade do IBAMA a fim de se verificar se o(s) fabricante(s) possui(em) o Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais – CTF – de acordo com o art. 17 da Lei 6.938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental.
- Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC STD 40-004 V3-1
- Laudo de conformidade ergonômica com a NR 17, para cada modelo ofertado, assinado por profissionais da área de (segurança do trabalho ou médico do trabalho), com firma reconhecida.

Lote 08

Item 8.2

- Certificado de Regularidade do IBAMA a fim de se verificar se o(s) fabricante(s) possui(em) o Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais – CTF – de acordo com o art. 17 da Lei 6.938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental.
- Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC-POL-20-005 V3-1 EN.
- Certificado de Conformidade NBR 16332 12/2014 – Móveis de Madeira – Fita de Borda e



TERMO DE REFERÊNCIA

suas aplicações – Anexo A

- Certificado de Conformidade NBR 14810-2:2018 – Paineis de partículas de média densidade – parte 2
- Certificado de Conformidade NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2
- Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos ASTM D1308 com resultado mínimo de 1 hora sobre a madeira
- Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020 e 14024, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante.

LOTE 01 – ITENS 1.1 ao 1.6

LOTE 02 – ITEM 2.2

LOTE 03 – ITENS 3.1 ao 3.4

LOTE 04 – ITEM 4.1

LOTE 06 – ITENS 6.1 e 6.2

- Certificado do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos respectivos laudos, métodos de ensaios e resultados:
 - NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio. Com resultado de no mínimo de exposição (2600 horas)
 - ISO 9227:2017- Corrosion tests in artificial atmospheres — Salt spray tests – NSS Com resultado de no mínimo de exposição (2600 horas)
 - NBR ISO 4628:2015 Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. Com resultado de Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada)
 - NBR 5841:2015- Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. Com resultado de Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)
 - NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. Com resultado mínimo de exposição (1600 horas)
 - NBR 8096:1983- Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio; Com 25 ciclos
 - NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010)- Determinação da verificação da aderência da camada – Metodo A
 - ASTM D7091:2022- Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.



TERMO DE REFERÊNCIA

- ASTM D1308:2020 Método - Teste Spot Coberto Produto químico Tempo de exposição 1 Hora no Álcool etílico 50%
- NBR 10545:2014- Com resultado mínimo de Espessura da camada 45 µm
- NBR 9209:1986 Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização.
- NBR 7397:2016 Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente

5 – DA GARANTIA

5.1 Para os **itens 1.1 a 1.4; 2.1 e 2.2; 3.1 a 3.4; 6.1 e 6.2** a empresa deverá oferecer garantia mínima de 05 (cinco) anos, a contar da data da entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes.

5.2 Para os demais itens, a garantia mínima deve ser de 12 meses, a contar da data da entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes.

5.3 A empresa vencedora durante a vigência da garantia total deverá responsabilizar-se por vícios ou defeitos de fabricação, bem como desgastes anormais, obrigando-se a ressarcir os danos e substituir os elementos defeituosos, sem ônus para a municipalidade;

5.4 A (s) contratada (s) deverá entregar à PREFEITURA MUNICIPAL DE MAUÁ todos os documentos inerentes à garantia oferecida pelo fabricante dos produtos ofertados, no momento do efetivo fornecimento.

6 - DAS OBRIGAÇÕES REFERENTES AOS PRAZOS, CONDIÇÕES E DO LOCAL DE ENTREGA

6.1 Entregar os produtos, conforme quantitativo contido no Pedido de Compra, no Almojarifado Central da Prefeitura Municipal de Mauá, na Rua Antônia Rosa Fioravante, 4000, Jd. Cerqueira Leite — Mauá/SP, no horário das 8h às 15h, no prazo máximo de até (30) dias corridos, contados do dia do recebimento do Pedido de Compra/nota de empenho pela Contratada;

6.2 Não haverá limite mínimo para cada Pedido de Compra a ser expedido;

6.3 Todos os produtos deverão proporcionar condições de segurança e conforto de forma a garantir a qualidade que sempre buscamos dar e deverão atender as normas do INMETRO, ABNT e o Código de Defesa do Consumidor, podendo ser avaliado visualmente a cor, o tamanho, diâmetro, atendimento das especificações constantes, acabamento e proporcionalidade das medidas de acordo com as especificações.

6.4 Sem prejuízo do disposto em item anterior, os produtos deverão ser de primeira linha, obedecendo os padrões de domínio público, bem como as normas e legislação vigente.



TERMO DE REFERÊNCIA

6.5 Não será permitida na entrega, a substituição do objeto ofertado, quer em função de outra especificação, outras marcas etc., bem como, não se admitirá entrega de produto com preço alterado.

6.7 As entregas correrão por conta e risco da CONTRATADA, no endereço e horário descritos no item 6.1, nas quantidades solicitadas no pedido/empenho e deverão estar obrigatoriamente acompanhadas do competente documento fiscal, devidamente discriminado com todos os produtos e respectivos valores.

6.8 Todas as exigências para execução dos fornecimentos deverão ser observadas, tanto na fase de proposta como na fase de execução.

6.9 Proceder à substituição dos produtos, que forem entregues em desacordo com o que consta no Termo de Referência, no prazo de até cinco 05 dias úteis, contado do recebimento da notificação pela Contratada;

6.10 Os produtos deverão ser entregues acondicionados em embalagem original do fabricante, contendo informações do fabricante na peça e na embalagem;

6.11 Arcar com as despesas de carga e descarga e de frete referente às entregas dos produtos, inclusive as oriundas da devolução e reposição dos materiais recusados por não atenderem ao Termo de Referência;

6.12 Responder por quaisquer danos causados aos empregados ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do objeto da presente licitação, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade à fiscalização ou acompanhamento pela Prefeitura Municipal de Mauá;

6.13 Atender a toda a legislação vigente (no âmbito federal, estadual e municipal) durante a vigência da Ata de Registro de Preços, bem como dos Pedidos de Compra dela oriundos, no que diz respeito ao objeto desta licitação.

6.14 Observar rigorosamente as descrições detalhadas dos produtos pretendidos, considerando que a composição descrita é a mínima a ser oferecida e que será a exigida por esta administração;

6.15 A (s) contratada (s) se obriga (m) a não transferir a terceiros, por qualquer forma, nem mesmo parcialmente, as obrigações assumidas, sem prévia anuência da CONTRATANTE, em conformidade com o presente termo de referência.

7. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATANTE

7.1 Deverá disponibilizar todas as informações necessárias bem como proporcionar todas as condições para que a (s) contratada (s) possa (m) cumprir suas obrigações em acordo com as



TERMO DE REFERÊNCIA

determinações da Ata de Registro de Preços, do Edital e seus Anexos e especialmente do presente Termo de Referência.

7.2 A CONTRATANTE inspecionará a entrega do objeto deste Termo de Referência e colocará a disposição do detentor da Ata todos os elementos e informações que se fizerem necessários.

7.3 Sem prejuízo do quanto disposto em item anterior, a CONTRATANTE deverá acompanhar, fiscalizar, conferir, avaliar e exigir o cumprimento de todas as obrigações assumidas pela (s) contratada (s), além de fornecer a qualquer tempo e com o máximo de presteza, mediante solicitação escrita do (s) detentor (es) da Ata, informações adicionais, dirimir dúvidas e orientá-la (s) em todos os casos, se necessários, em acordo com as cláusulas contratuais, termos de referência e edital.

7.4. A CONTRATANTE rejeitará, no todo ou em parte, os serviços e os materiais executados/entregues em desacordo com as respectivas especificações constantes deste Termo de Referência.

7.5 A CONTRATANTE deverá notificar a (s) contratada (s), por escrito e através de qualquer meio idôneo, acerca de quaisquer irregularidades que venham a ocorrer, em função da execução da Ata de Registro de Preços, fixando os prazos para as devidas correções e regularização das mesmas.

7.6 A CONTRATANTE efetuará os pagamentos devidos em acordo com a forma estabelecida nas peças do processo administrativo bem como da Ata de Registro de Preços.

8. DOS PRAZOS

8.1 A ata de registro de preços terá validade de 12 (doze) meses, contados da assinatura.

9. DO CRITÉRIO DE JULGAMENTO

9.1 O critério de julgamento é o **MENOR PREÇO POR LOTE**.

10. DO PAGAMENTO

10.1 Os pagamentos serão efetuados em até 30 (trinta) dias após a emissão e aceitação da Nota Fiscal.

10.2 Na Nota Fiscal emitida deverá constar o número da licitação, da Ata de Registro de Preços, do empenho e dados bancários, obrigatoriamente. Caso conste no faturamento algum item de “conjunto”, **deverá ser informado o valor de cada peça do conjunto**.

11. DAS SANÇÕES

11.1 O descumprimento de qualquer dispositivo previsto neste Termo de Referência, edital, Ata



TERMO DE REFERÊNCIA

de Registro de Preços ou legislação de espécie, implicará na aplicação das penalidades previstas nos referidos instrumentos contratuais e legais.

12. OBSERVAÇÕES GERAIS

12.1 As licitantes deverão apresentar comprovação de aptidão técnica para o fornecimento do objeto do presente edital, por meio de atestado(s) fornecido(s) por pessoas jurídicas, de direito público ou privado, competentes para tanto, sendo que os quantitativos de prova de execução deverão obedecer ao percentual mínimo de 30% (trinta por cento).

12.2 Ressaltamos que não há exigências abusivas, nem qualquer referência para uma marca ou modelo, bem como características que direcionem para determinado fabricante/empresa ou que restrinjam a ampla participação de licitantes;

12.3 As exigências de datadores e laudos visam atender à garantia, qualidade e ao padrão de fabricação dos produtos, assegurando os conceitos de funcionalidade, ergonomia, segurança, economia e durabilidade, compatíveis com as propostas pedagógicas e com os processos de fabricação da indústria, como preconiza a Fundação para o Desenvolvimento da Educação.

Mauá, 16 de outubro de 2023.

Nicéia de Souza Martins
Diretora de Compras
Elaboração

José Luiz Cassimiro
Secretário de Educação
Aprovação



TERMO DE REFERÊNCIA

ANEXO I

PROPOSTA COMERCIAL (MODELO)

À
Prefeitura do Município de Mauá

Razão Social	:					
Endereço	:				CEP	: 00000-000
Bairro	:			Cidade / Estado	:	
Telefone(s)	:	(11) 0000-0000		E-mail	:	(11) 0000-0000
CNPJ (MF)	:	00.000.000/0000-00		Inscrição Estadual	:	000.000.000.000
E-mail	:					

LOTE 01

ITEM	QTD.	UN.	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
VALOR TOTAL DO LOTE R\$						

LOTE 02

ITEM	QTD.	UN.	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
VALOR TOTAL DO LOTE R\$						

VALOR TOTAL DA PROPOSTA: R\$ (POR EXTENSO)

*Declaramos expressamente que nos sujeitamos e aceitamos todas e quaisquer exigências estabelecidas no Termo de Referência e seus respectivos Anexos, inclusive normas, prazos e garantia, quando houver, tendo a presente proposta a **validade de 60 (sessenta) dias.** (prazo pode ser alterado, para maior, a critério da empresa)*

_____, ____ de _____ de 2023.

Nome:

RG:

Cargo:

Proponente